

Filz ist in seiner ureigensten Form ein reines Naturprodukt. Die Eigenschaften des Rohmaterials (Schafwolle und Viskose), sind manchmal von Vorteil und Nachteil, je nach Einsatzfall. Bei der Herstellung des Filzes, der nur durch mechanische Bewegung, Druck, Temperatur und Feuchtigkeit hergestellt wird, entsteht ein Gewirke aus ineinander gearbeiteten Haaren.

Je nach Forderung, wird der Filz mit der Dicke von 1 bis 40mm und einer Rohdichte von 0,10 bis 0,65kg/dm<sup>3</sup> hergestellt. Entsprechend seinen Vorgaben ist er mehr oder weniger elastisch und hat somit hohe Rückstellkräfte. Diese Kräfte sind bei einer Auslegung der Klebeverbindung unbedingt zu berücksichtigen.

Voraussetzungen für eine exakte Klebeverbindung sind...

<b>...die Verarbeitung.</b>	Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Haftklebeband liegt zwischen +18° C und + 35° C.
<b>...die Oberflächen.</b>	Diese müssen frei sein von Fett, Öl und Trennmitteln. Lockere Anstriche oder Deckschichten werden entfernt.
<b>...die Reinigung.</b>	Zur Reinigung der Oberflächen nur saubere Tücher unter Verwendung von materialverträglichen Lösemitteln, wie Benzine, Alkohole, Ester oder Ketone verwenden.
<b>...die Andruckstärke.</b>	Der Andruck (etwa 10-15 N/cm <sup>2</sup> ) erfolgt mittels Andruckrolle oder Flächenpresse. Die volle Klebekraft wird bei Klebstoffen erst nach mind. 24 Stunden erreicht.
<b>...die Belastungen.</b>	Verbindungen sind so zu konstruieren, dass keine Hebelwirkung auftritt. Scher- und Zugbelastungen müssen sich auf die ganze Klebefläche verteilen können. Permanente Spannungen beeinträchtigen die dauerelastische Verbindung. Spannungen an den Enden der Fügepartner müssen vermieden werden.
<b>...die Oberflächenbeschaffenheit.</b>	Gute Klebeverbindungen werden auf glatten Flächen erzielt, raue Oberflächen erfordern dickere Klebebänder.
<b>...die Lagerung.</b>	Die Lagerung der Haftklebebänder hat bei Raumtemperatur und normaler Luftfeuchtigkeit (50 - 70%) zu erfolgen.

**Sollten Sie Unterstützung in Ihrem Hause zu diesem Thema benötigen, ist unsere Anwendungstechnik gerne bereit, Ihnen bei der Lösung zu helfen.**

**K.D.J. Brand GmbH & Co.KG**

Fallersleber-Tor-Wall 7-9  
38100 Braunschweig  
Tel. 05 31 - 2 42 84 34  
Fax. 05 31 - 2 42 84 20